

OFFRE SÉCIALE



20% DE REMISE ADDITIONNELLE*

*SUR LE PRIX NET. PROMOTION VALIDE JUSQU'AU 31 DECEMBRE 2025 EN EUROPE, MOYEN-ORIENT ET AFRIQUE.

L'EFFET KENGOLD

Les technologies de revêtement avancées sont essentielles pour l'usinage, entraînant des améliorations significatives en termes de performance, de durabilité et d'efficacité des outils. L'introduction par Kennametal du revêtement multicouche KENGOLD en dépôt physique en phase vapeur (PVD) et dépôt chimique en phase vapeur (CVD) répond aux exigences des technologies de nouvelle génération.

KENGOLD™



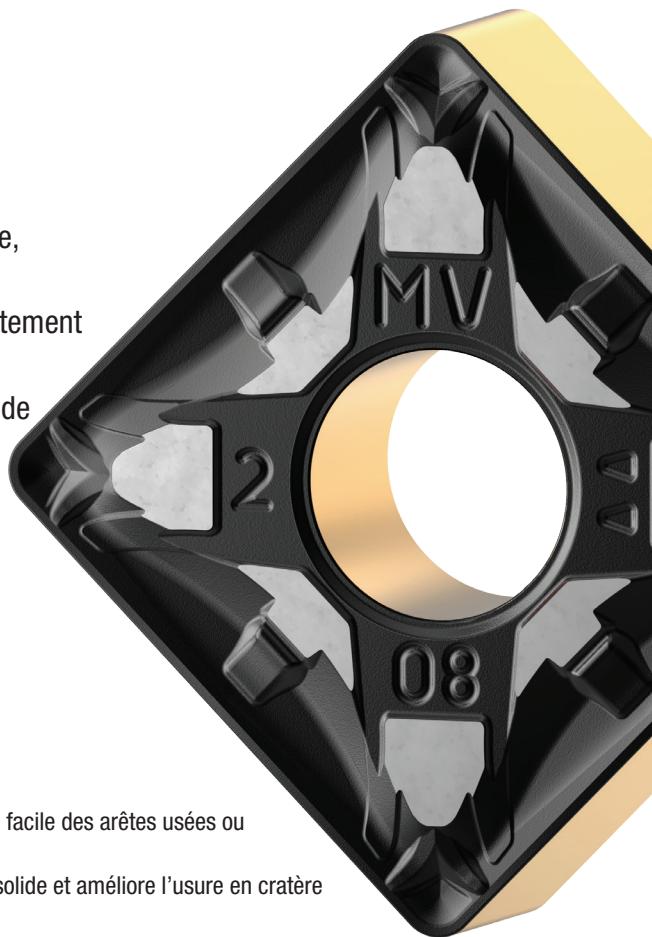
KCP25C (CVD)

- Nuance revêtue améliorée CVD MT-TiCN/Alumina
- Réduit le gaspillage des plaquettes en permettant une identification facile des arêtes usées ou inutilisées
- La couche revêtue d'alpha-alumine fournit une barrière thermique solide et améliore l'usure en cratère et en dépouille
- Augmente la qualité des productions grâce à une durée de vie de l'outil constante
- Pour l'usinage de tous les aciers, y compris le carbone et autres alliages



KCU10B & KCU25B (PVD)

- Caractéristiques TiSiN/AlTiSiN/AlTiN pour un meilleur barrage face aux contraintes thermique et une meilleure résistance à l'usure dans toutes les matières
- Réduit le gaspillage des plaquettes en permettant une identification facile des arêtes usées ou inutilisées
- Le KCU10B est une nuance plus dure et plus résistante à l'usure tandis que le KCU25B est plus tenace
- Idéal pour l'usinage des aciers, aciers inoxydables, fontes et alliages réfractaires
- Disponible pour plaquettes de tournage ISO, gorges et tronçonnage



PARTICIPEZ POUR GAGNER UNE SERVANTE PERSONNALISÉE !

#KMTBorn2Turn | Termine le 31 décembre 2025



*Offre valable uniquement dans la région EMEA jusqu'au 31 décembre 2025. Kennametal se réserve le droit d'interrompre à tout moment cette promotion.

